

Daetwyler Rakel

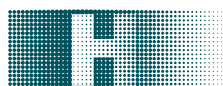
BEEIN  
DRUCK  
END

Datwyler Rakel

# END DRUCK BEEIN

Daetwyler Rakel

BEEIN  
DRUCK  
END





# Im Herzen von Europa...

...in der Metropolregion Rhein Main liegt die MDC Max Daetwyler GmbH Deutschland.

Eingebunden in die Heliograph Holding mit Ihren sieben Marken und vierzehn weltweiten Niederlassungen nutzen wir globales Know-How rund um die Druckindustrie.

Seit Jahrzehnten sind wir die führende Marke in den Bereichen Druckvorstufe, Rakel und Consumables. Mit unseren neuen Innovationen und Produkten sind wir immer am Puls der Zeit. Unsere Anwendungstechniker meistern auch die schwierigsten Herausforderungen unserer Kunden und

sorgen auch bei Ihnen für einen reibungslosen und störungsfreien Ablauf der Produktion. Kein Weg ist uns zu weit und kein Aufwand ist uns zu groß, um unsere Kunden zufriedenzustellen.

Wir wollen Ihnen auf den folgenden Seiten unser Portfolio etwas genauer vorstellen und auch Sie von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen.

Außerdem finden Sie in dieser Broschüre sinnvolle Tipps und Anregungen über die Handhabung unserer Produkte.



# Daetwyler



Durch intensive Forschung und Entwicklung können wir Ihnen Rakel bieten, die aktuellen und zukünftigen Herausforderungen gewachsen sind und Ihnen als unserem Kunden die Sicherheit geben, auf der Rakel-seite „Safe“ zu sein. Gerne kommen unsere Anwendungstechniker auch in Ihr Unternehmen, um sich Ihrer Druckprobleme anzunehmen und aus unseren über 39.000 Möglichkeiten das richtige Produkt mit Ihnen und für Sie auszuwählen.

Auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen einen Einblick in den Kernbereich unseres Unternehmens geben. Beschrieben sind hier die Rakel mit ihren häufigsten Einsatzgebieten und den verfügbaren Anschliffen. Außerdem finden Sie hier weitere nützliche Produkte, die Ihnen das Drucken einfacher machen können.

Flexolife



OneStep



Stützrakel



# Rakel



## MDC Longlife

Eigenschaften:

- Sehr hohe Standzeiten im Fortdruck auch bei Weiß
- Schonend für Rasterwalzen und Tiefdruckzylinder
- Reduziert Auszieher, Streifen und Tönen im Tiefdruck

Einsatzgebiete:

- Verpackungstiefdruck
- Illustrationstiefdruck
- Verpackungsflexodruck
- Decortiefdruck
- Tapetendruck
- Etikettendruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife
- OneStep



## MDC Ultralife

Eigenschaften:

- Hervorragend geeignet für Barcodes und feine Texte
- Sehr gut für feine Tapetenmuster
- Schonend zur Zylinderoberfläche bei hoher Laufleistung
- Reduziert Auszieher, Streifen und Tönen im Tiefdruck

Einsatzgebiete:

- Verpackungstiefdruck
- Tapetendruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife
- OneStep

Lamelle



Multiblade



Keil



BEEINDRUCKEND



### MDC Optilife

Eigenschaften:

- Sehr hohe Standzeiten beim Beschichten und bei Weiß
- Hervorragend geeignet zum Kaschieren und Laminieren
- Hohe Beständigkeit bei abrasiven Farben und Lacken
- Reduziert Auszieher, Streifen und Tonen im Tiefdruck
- Sehr kurze Einlaufphase aufgrund der zusätzlichen Doppelbeschichtung
- Schonend für Rasterwalzen und Tiefdruckzylinder

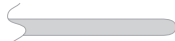
Einsatzgebiete:

- Verpackungstiefdruck
- Verpackungsflexodruck
- Decortiefdruck
- Tapetendruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife

Flexolife



OneStep



### MDC Optilife PLUS

Eigenschaften:

- Hohe Standzeiten im Wellpappendruck
- Durch rostfreien Stahl korrosionsbeständig bei Wasserfarben
- Hohe Beständigkeit bei abrasiven und wasserbasierten Farben und Lacken
- Hervorragend geeignet zum Kaschieren und Laminieren

Einsatzgebiete:

- Wellpappendruck
- Decortiefdruck
- Tapetendruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife

Stützrakel



# Rakel



## MDC Duralife

Eigenschaften:

- Etwas härtere Beschichtung als MDC Longlife
- Sehr hohe Standzeiten im Fortdruck auch bei Weiß
- Speziell geeignet für abrasive und metallhaltige Farben
- Konstant hohe Druckqualität auch bei groben und harten Farbpigmenten
- Sehr verschleißfeste Beschichtung

Einsatzgebiete:

- Verpackungsflexodruck
- Decortiefdruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle
- Flexolife

## MDC Soft

Eigenschaften:

- Durch die Softbeschichtung auch bei Wasserfarben einsetzbar
- Reduziert die Bildung von Scorelines auf der Keramikwalze
- Verhindert in der OneStep Variante Ink Spitting im Etikettendruck

Einsatzgebiete:

- Etikettendruck
- Wellpappendruck
- Tapetendruck
- Verpackungsflexodruck
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife
- OneStep

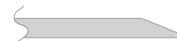
Lamelle



Multiblade



Keil



BEEINDRUCKEND



### **MDC Rostfrei**

Eigenschaften:

- Korrosionsbeständig bei Wasserfarben
- Speziell geeignet für Wasserfarben und Lacke

Einsatzgebiete:

- Wellpappendruck
- Decortiefdruck
- Tapetendruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife
- Stützrakel



### **MDC Standard**

Eigenschaften:

- Europäischer Hochqualitätsstahl
- Das speziell polierte Rakel garantiert eine glatte und scharfe Abrakelung
- In allen Konfigurationen verfügbar

Einsatzgebiete:

- Verpackungstiefdruck
- Illustrationstiefdruck
- Verpackungsflexodruck
- Etikettendruck
- Beschichtung
- Kaschieren / Laminieren

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Keil
- Flexolife
- Stützrakel
- OneStep

Flexolife



OneStep



Stützrakel



# Rakel



## MDC Goldstar

Eigenschaften:

- Extrem hohe Laufzeit bei Lösemittelfarben
- Geeignet für sehr abrasive Farben und Lacke
- Sehr schonend für Rasterwalze dank der Softbeschichtung
- Sehr verschleißfeste Beschichtung

Einsatzgebiete:

- Verpackungsflexodruck

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Flexolife

## MDC Starlife

Eigenschaften:

- Extrem hohe Laufzeit bei Lösemittelfarben
- Geeignet für sehr abrasive Farben und Lacke
- Sehr hohe Standzeiten im Fortdruck auch bei Weiß
- Sehr verschleißfeste Beschichtung

Einsatzgebiete:

- Verpackungsflexodruck

Anschliff:

- Flexolife

Lamelle



Multiblade



Keil



BEEINDRUCKEND



### MDC Bluestar

Eigenschaften:

- Alternativprodukt zum Standardstahl für den Flexo- und Tiefdruck
- Das Material ist zusätzlich wärmebehandelt
- Universal-Rakel für fast alle Applikationen

Einsatzgebiete:

- Verpackungsflexodruck
- Illustrationstiefdruck
- Etikettendruck
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Multiblade



### MDC Pearlstar

Eigenschaften:

- Deutlich reduzierte Anhaftungen an der Rakel
- Hervorragend beim Einsatz von Kaltsiegelkleim und Lack
- Reduziertes Backdoctoring im Flexodruck

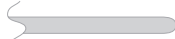
Einsatzgebiete:

- Etikettendruck
- Verpackungsflexodruck
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Flexolife

Flexolife



OneStep



Stützrakel



# Rakel



## MDC Gamutstar

Eigenschaften:

- Hohe Lebensdauer durch hervorragende Basisbeschichtung
- Ideal beim Drucken von erweiterten Farbskalen
- Sehr schonend für Rasterwalzen dank zusätzlicher Softbeschichtung
- Reduziert Auszieher, Streifen und Tönen im Tiefdruck

Einsatzgebiete:

- Verpackungsflexodruck
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade
- Flexolife

## MDC Ibostar

Eigenschaften:

- Alternativprodukt zum Longlife für mittlere Auftragsgrößen
- Kurze Einlaufzeit und Korrosionsschutz dank Softbeschichtung
- Hervorragend für scharfe Übergänge
- Reduziert Auszieher, Streifen und Tönen im Tiefdruck

Einsatzgebiete:

- Verpackungsflexodruck
- Verpackungstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle
- Multiblade

Lamelle



Multiblade



Keil





### MDC Gold

Eigenschaften:

- Perfekte Performance auch bei unterschiedlichen Anstellwinkeln
- Keine Einlaufzeit aufgrund des weiterentwickelten Lamellenprofils
- Präziser Farbauftrag
- Korrosionsschutz
- Reduziert Auszieher, Streifen und Tönen im Tiefdruck

Einsatzgebiete:

- Verpackungstiefdruck
- Illustrationstiefdruck

Anschliff:

- Lamelle



### MDC Durapro – Kunststoffraket

Eigenschaften:

- Arbeitsraket für den Wellpappendruck
- Geeignet für abrasive Farben
- Lösemittelresistent

Einsatzgebiete:

- Wellpappendruck
- Beschichtung
- Verpackungsflexodruck

Anschliff:

- Flexolife
- Keil

Flexolife



OneStep



Stützraket



# Rakel



## MDC Polypro – Kunststoffrakel

Eigenschaften:

- Schließrakel für den Wellpappendruck
- Für Wasser- und Lösemittelfarben
- Resistent gegen viele Chemikalien

Einsatzgebiete:

- Wellpappendruck
- Beschichtung
- Verpackungsflexodruck

Anschliff:

- Flexolife
- Keil



## MDC Unipro – Kunststoffrakel

Eigenschaften:

- Einsetzbar als Schließ- und Arbeitsrakel
- Für wasser- und alkoholbasierte Farben
- Hohe Standfestigkeit

Einsatzgebiete:

- Wellpappendruck
- Beschichtung
- Verpackungsflexodruck

Anschliff:

- Flexolife
- Keil

Lamelle



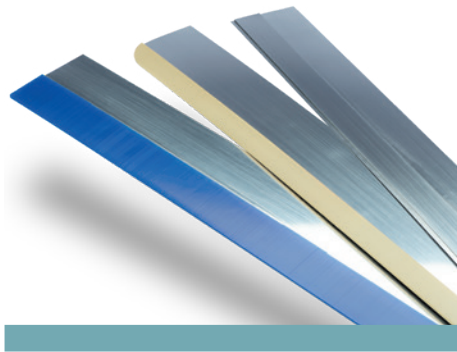
Multiblade



Keil



BEEINDRUCKEND



### MDC Kunststofflippenrakel

Eigenschaften:

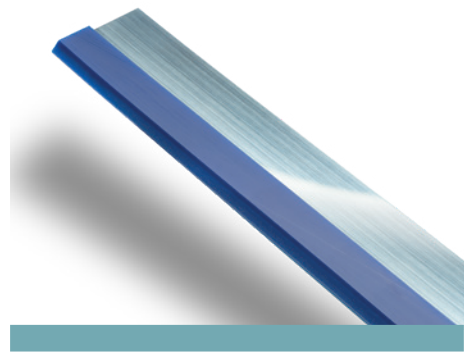
- Sehr schonend für die Siebe
- Hohe Langlebigkeit
- Mit abgerundeten Ecken lieferbar

Einsatzgebiete:

- Rotationssiebdruck für Tapeten, Etiketten- und Wertpapierdruck

Konfiguration:

- Kunststofflippenrakel gibt es nur in der Shorehärte ca. 85 Shore.



### MDC Waschrakel

Eigenschaften:

- Erhöhte Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Produkten
- Präzise Maßhaltigkeit

Einsatzgebiete:

- Waschrakel für den Offsetdruck

Konfiguration:

- Maßanfertigung mit Ausstanzungen und Löchern erhältlich

# Consumables

## Consumables

Druckprobleme entstehen häufig durch Schmutz in der Farbe und auf dem Zylinder oder durch ungünstige Einstellungen. Unsere Consumables tragen dazu bei, dass Sie diese Verunreinigungen beseitigen, ungünstige Einstellungen erkennen und dadurch verbessern können.

Ihre Ansprüche sind unsere Herausforderungen. In jahrelanger Erfahrung haben wir unsere Produkte ständig weiterentwickelt, so dass wir überdurchschnittliche Qualitätsstandards in Materialauswahl und Fertigung haben.

Unsere Anwendungstechniker begleiten Sie hierbei gerne bei Ihnen vor Ort.

## Reiniger

Die Sauberkeit der Rasterwalze oder des Tiefdruckzylinders hat entscheidende Auswirkungen auf Ihr Druckergebnis, daher haben wir unsere langjährige Erfahrung genutzt, um mit unseren Partnern Reinigungsprodukte zu entwickeln, die Ihr Druckergebnis verbessern und Ihnen Ihre tägliche Arbeit erheblich erleichtern. Wir entwickeln und produzieren in Zusammenarbeit mit unseren Partnern Reiniger für die tägliche und periodische Anwendung. Ob Wasser-, Lösemittel- oder UV- Farben, wir erarbeiten mit Ihnen ein Reinigungskonzept, das jeden Aspekt Ihres Druckprozesses berücksichtigt. Wir bieten Ihnen Produkte für jede Art von Reinigungsanlagen, zur Handreinigung und zur Inline-Reinigung in Ihrer Druckmaschine.



### **HELIOWASH GRAVURE INK REMOVER INTENSIV**

HELIOWASH GRAVURE INK  
REMOVER INTENSIV ist ein starker  
Reiniger für Rasterwalzen und Tiefdruck-  
zylinder. Er kann auch starke Verschmut-  
zungen beseitigen und kommt dennoch  
ohne Gefahrenkennzeichnung aus.



### **HELIOWASH INK REMOVER GEL**

HELIOWASH INK REMOVER GEL ist ein  
wirkungsvolles Reinigungsgel und wurde  
zur Entfernung aller Farb- und Lackreste  
auf Rasterwalzen und Tiefdruckzylindern  
entwickelt. Es zeichnet sich durch ein  
hervorragendes Preis – Leistungsverhält-  
nis aus und ist durch die Gelform leicht  
anzuwenden und sparsam im Verbrauch.

# Consumables



## HELIOWASH UV

HELIOWASH UV wurde speziell zur Entfernung von UV Farben entwickelt. Er hat einen hohen Flammpunkt und ist biologisch abbaubar. Er kann sowohl zur händischen Reinigung als auch in einer Reinigungsanlage genutzt werden.



## HELIOWASH INK REMOVER

HELIOWASH INK REMOVER wurde für die Reinigung von Tiefdruckzylindern, Rasterwalzen und Maschinenteilen entwickelt. Geeignet zur Entfernung von wasserbasierenden, lösemittelbasierenden und UV-Farbesten. Er kann 1:1 verdünnt werden und sowohl in Reinigungsanlagen als auch zur händischen Reinigung verwendet werden.



### HELIOWASH WB

HELIOWASH WB ist ein wirkungsvolles, alkalisches Reinigungskonzentrat für die tägliche Reinigung wasserbasierender Druckfarben.

Das Konzentrat kann bis zu 1:5 verdünnt werden. Der Reiniger ist biologisch abbaubar, nicht umweltgefährdend und nicht entflammbar.



### HELIOWASH WB INLINE

HELIOWASH WB INLINE ist ein wirkungsvoller Reiniger zur Entfernung wasserbasierender Druckfarben und Lacke. Er wurde speziell entwickelt für die Anwendung in der Druckmaschine und kann je nach Verschmutzungsgrad und Temperatur bis zu 1:10 verdünnt werden. Da dieser Reiniger am besten und wirtschaftlichsten arbeitet, wenn er bei einer Temperatur von 55 °C für 15 – 20 Minuten in der Maschine zirkuliert, empfehlen wir für dieses Produkt unseren Heitztank einzusetzen.

# Consumables



## Heiztank

Das Gerät heizt das Reinigungsmittel selbstständig auf die voreingestellte Temperatur und hält diese über die gesamte Reinigung. Dieses kleine und äußerst handliche Gerät reinigt Ihre Rasterwalze, Kammer, Schläuche und Pumpe in einem Arbeitsschritt, ohne dass die Rasterwalze ausgebaut werden muss. Der Tank zeichnet sich durch eine einfache Handhabung aus, er ist platzsparend, leicht zu reinigen und komplett aus Edelstahl.



## Kammerrakeldichtungen

Ihre Ansprüche sind unsere Herausforderungen. In jahrelanger Erfahrung haben wir unsere Produkte ständig weiterentwickelt, so dass wir überdurchschnittliche Qualitätsstandards in Materialauswahl und Fertigung haben. Wir fertigen für Sie Ihre auftragsbezogenen Kammerrakeldichtungen. Hierzu erarbeiten wir mit Ihnen die optimale Form und Qualität. Unsere Entwicklungsabteilung erstellt für Sie die ersten Qualitätsmuster für die passgenaue Form in Ihrem Kammerrakelsystem. Nur eine 100% passgenaue Kammerrakeldichtung verspricht Langlebigkeit und ein hohes Maß an Dichtigkeit. Aus diesem Grund sind alle unsere Kammerrakeldichtungen in der Fertigung mit Wasserstrahl geschnitten. Dies verspricht eine digitale Wiedergabe Ihrer Produktvorgabe. Unsere Anwendungstechniker begleiten Sie hierzu gerne, dies geschieht in der Regel bei Ihnen vor Ort.



### Dichtungspaste DP6

Die Dichtungen bleiben durch die Paste geschmeidig. Die Farbe drückt sich nicht durch etwaige kleine Risse, Unebenheiten oder trocken gelaufene Stellen. Man kann sogar nachschmieren, ohne die Kammerrakel abzustellen.



### Kreismesser und Abschlagmesser

Kreismesser, Untermesser und Abschlagmesser finden ihren Einsatz in verschiedenen Bereichen der Druck- und Verpackungsindustrie. Ihre Hauptaufgabe liegt im Trennen von Folien und Papier. Unsere Messer sind für alle gängigen Maschinentypen und Anwendungen verfügbar. Für die meisten Messer bieten wir einen hochwertigen Nachschleifservice an.

# Consumables



## Reinigungszubehör

Die Bürsten und Schwämme sind auf unsere Reiniger abgestimmt und verbessern zusätzlich deren Reinigungsleistung. Ein Glasfaserpinsel sorgt für eine schnelle Reinigung des Tiefdruckzylinders bei laufender Anlage.



## Siebbeutel

Die Siebbeutel können schnell, einfach und ohne Werkzeug unter jedem Auslauf festgebunden werden. Bei einem Produktwechsel werden die Siebbeutel einfach und schnell ausgewechselt. Durch die große Auswahl an verschiedenen Maschenweiten und Größen sind die Siebbeutel flexibel in den verschiedensten Bereichen einsetzbar.



### Farbmagnetfilter

Der Farbmagnetfilter ist komplett aus Edelstahl. Er ist leicht zu reinigen und einfach in der Handhabung. Zum einen filtert das Sieb zuverlässig Schmutz aus der Farbe und zum anderen nimmt der Magnet metallische Verunreinigungen auf. Durch den Einsatz dieses Filters können im Tiefdruck Streifen und Tönen reduziert werden. Im Flexodruck werden Scorelines auf den Rasterwalzen verhindert.



### Rakelschutz

Die aufklappbare Schiene schützt den Anwender vor Schnittverletzungen und die Rakel vor Beschädigungen und Schmutz. Der Schutz ist günstig, leicht anzuwenden und kann oft wiederverwendet werden.

# Consumables



## Winkelmessgeräte

Der korrekte Rakelwinkel ist entscheidend für ein perfektes Druckergebnis. Die Geräte sind kompakt und leicht zu handhaben.

Winkelmessgerät klein:

Für einen Zylinderumfang bis 700 mm

Winkelmessgerät groß:

Für einen Zylinderumfang bis 1500 mm

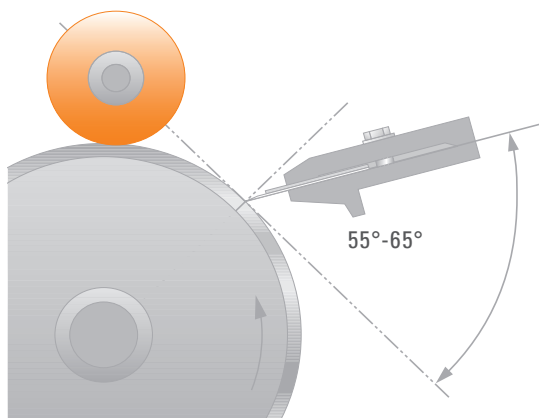


## Mobiles Rauheitsmessgerät Rz-Star

Eine perfekte Oberflächenrauheit trägt maßgeblich zur besseren Standzeit von Tiefdruckzylindern bei. Die Oberflächenstruktur des Zylinders hat zudem einen direkten Einfluss auf ein gutes Druckergebnis. Dank der einfachen Handhabung messen Sie mit dem Rz-Star die Rauheitswerte nun in Sekundenschnelle. Der optionale Bluetooth Drucker ermöglicht zudem den ortsunabhängigen Ausdruck der Messwerte.

Merkmale:

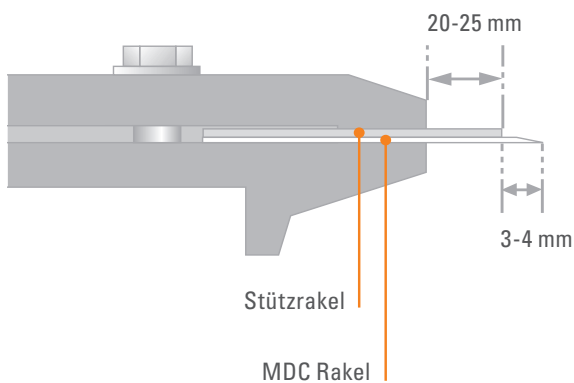
- Mobil und netzunabhängig
- Mehr als 800 Messungen mit einer Akkuladung
- Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis
- Einfaches Handling dank intuitiver Klickbedienung
- 5 Messprogramme
- 100 Profile oder 10.000 Messungen speicherbar
- Messung von Rz, Ra, Rmax (Rt), Rq, etc.



## Feineinstellungen sind für optimale Druckergebnisse notwendig

Die Tiefdruckindustrie empfiehlt einen Rakelkontaktwinkel von ungefähr 55° bis 65°. Flache Winkel erzeugen eine größere Kontaktfläche und verstärken Tönen und Auszieher. Zu steile Winkel führen zu Rattermarken.

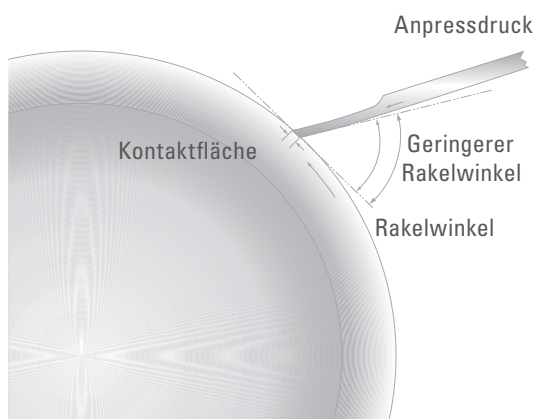
Ein präzise eingestellter Rakelwinkel ist für eine optimale Kontaktzone entscheidend.



## Richtiges Einspannen der Rakel in die Rakelhalterung

Um beste Ergebnisse zu erzielen, müssen Rakelhalterung und Stützrakel sorgfältig gereinigt und in gutem Zustand sein. Die MDC Rakel muss absolut gerade und ohne Wellen eingespannt werden. Um Wellen zu vermeiden, ziehen Sie die Schrauben an der Rakelhalterung in der Mitte beginnend an und arbeiten Sie sich dann nach außen vor; ziehen Sie dabei die Schrauben abwechselnd auf beiden Seiten an.

# Troubleshooter Tiefdruck

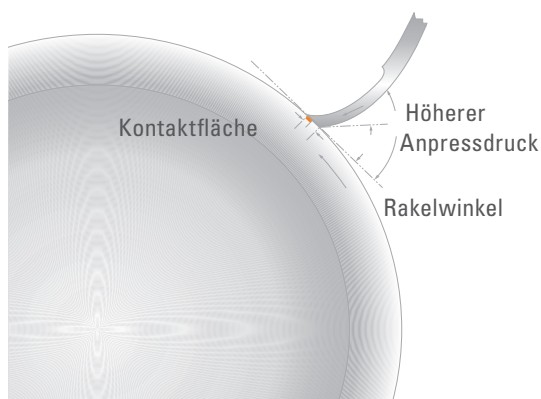


## Rakelanpressdruck: Weniger ist mehr

Wir empfehlen dringend, nur einen minimalen Anpressdruck zu verwenden. Je dünner die Lamelle, desto weniger Druck ist erforderlich, um ein sauberes, brillantes Druckergebnis zu erzielen. Es muss eine gewisse Flexibilität gegeben sein, um z. B. Unebenheiten der Zylinderoberflächen oder Durchmesseränderungen auszugleichen.

### **Gut!**

Wenig Druck – Kleine Kontaktzone – Sauberer Ausdruck



## Zu hoher Anpressdruck

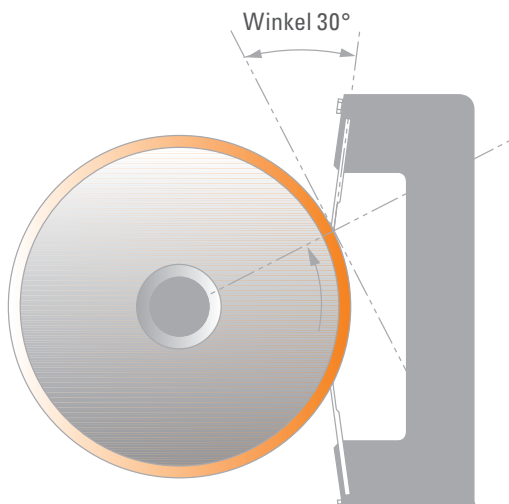
Ein zu hoher Anpressdruck führt zu einer übermäßigen Durchbiegung der Rakele. Die erhöhte Durchbiegung erzeugt wiederum einen geringeren Kontaktwinkel und eine breitere Kontaktfläche, was zu Tönen und Tonwertänderungen im Druckprodukt führt.

### **Schlecht!**

Viel Druck – Große Kontaktzone – Tönen und Streifen

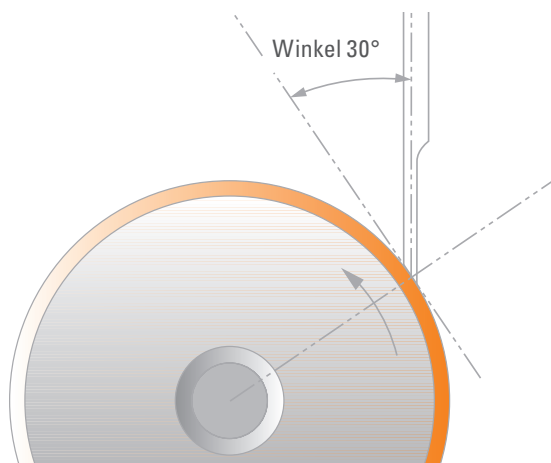
### **Unser Tipp :**

Es ist wichtig, dass die Druckfarbe frei von Fremdpartikeln und eingetrockneten Farbresten ist. Darum empfehlen wir unsere Farbmagnetfilter (Seite 24) und unsere Siebbeutel (Seite 23) einzusetzen. Beides kann Streifen im Druckbild deutlich reduzieren!



## Kammerrakelsysteme

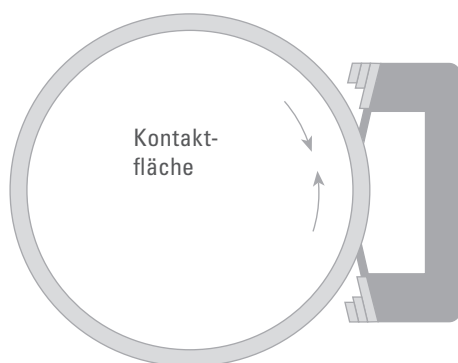
Es gibt zwei Möglichkeiten der Abrakelung: das offene Rakelsystem und das häufiger verwendete Kammerrakelsystem. Im Kammerrakelsystem sind die Winkel voreingestellt, bei einem offenen Rakelsystem mit gegenläufigen Rakeln werden standardmäßig Winkel zwischen 30° und 35° verwendet. Flachere Winkel erzeugen größere Kontaktflächen und erfordern für eine saubere Abrakelung einen höheren Anpressdruck. Dieser führt jedoch zu stärkerem Verschleiß von Rasterwalze und Rakel.



## Offene Systeme

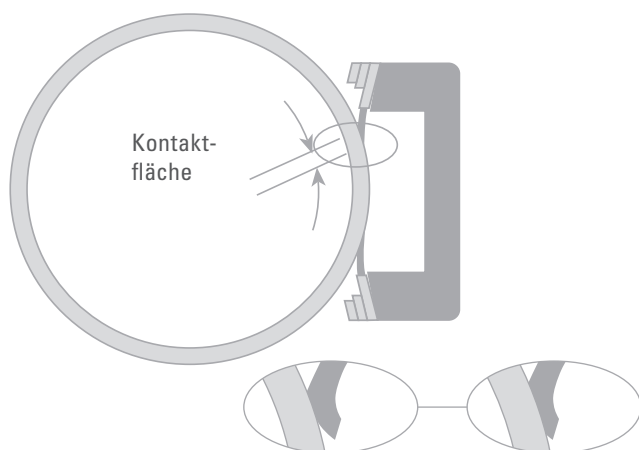
Rakel mit negativem Winkel bieten hervorragende Druckqualität und saubere Abrakelung. Für beste Ergebnisse muss die Rakelhalterung immer sorgfältig gereinigt und in gutem Zustand gehalten werden. Die MDC Rakel muss absolut gerade und ohne Wellen eingespannt werden. Um Wellen zu verhindern, ziehen Sie zuerst die Schrauben in der Mitte der Rakelhalterung an und arbeiten Sie sich dann nach außen vor. Wie immer ist minimaler Anpressdruck der Schlüssel zu einem erfolgreichen Druckergebnis.

# Troubleshooter Flexodruck



## Der richtige Anpressdruck

Minimaler Anpressdruck sorgt für gleichmäßige Rakelabnutzung und längere Lebensdauer der Aniloxwalze. Je dünner die Spitze, desto weniger Druck benötigt ein einwandfreies Druckergebnis. Die Verwendung gleichen Materials beiderseits der Kammer gewährleistet einen einheitlichen Anpressdruck. Erhöhter Anpressdruck führt zur Durchbiegung der Rakel, zu flacherem Winkel und vergrößerter Kontaktfläche, schließlich zu erhöhtem Verschleiß von Aniloxwalze und Rakel.



## Der falsche Anpressdruck

Ein zu hoher Anpressdruck begünstigt eine Kontamination der Druckfarben mit Metallpartikeln. Wenn harte Partikel zwischen der durchgebogenen Rakel und der Rasterwalze eingeschlossen sind, werden dadurch die Nöpfchenreihen erheblich beschädigt. Auf dem Umfang der Aniloxwalze entstehen dünne Rillen, die zu Scorelines im Druckergebnis führen.

### Unser Tipp :

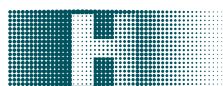
Eine undichte Kammer führt immer wieder zu großen Problemen im Druck. Wir beraten Sie gerne bei der Wahl der richtigen Kammerrakeldichtung (Seite 21). Auch eine verschmutzte Rasterwalze sorgt immer wieder für Schwierigkeiten. Unsere Reiniger (Seite 18-20) können hier Abhilfe schaffen.

Datwyler Rakel

# END DRUCK BEEIN

Daetwyler Rakel

BEEIN  
DRUCK  
END





Rechtshinweis:

© 2020 MDC Max Daetwyler GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Die Daetwyler GmbH behält sich insbesondere das Recht vor, Änderungen ohne Mitteilung an den Käufer

vorzunehmen. Weitere Informationen finden Sie in unseren AGB's unter [www.daetwylergmbh.de](http://www.daetwylergmbh.de).

**MDC Max Daetwyler GmbH**

Daimlerstr. 3

64347 Griesheim / Germany

Telefon +49 6155 87 13-0

Telefax +49 6155 87 13-80

[info@daetwylergmbh.de](mailto:info@daetwylergmbh.de)

[www.daetwylergmbh.de](http://www.daetwylergmbh.de)

A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY